

Organismo accreditato
Accredited body

**Cinquepascal Metrologia s.a.s.
di Fausto Manzoni**

Via Corazzini, 8
20128 MILANO (MI) – Italia
www.cinquepascalmetrologia.it



Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



DT0074T/013

Riferimento
Contact

Fausto MANZONI

Tel.: +39 02 26 00 04 86
E-mail: cinquepascalmetrologia@virgilio.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

074T Rev. 13

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Pressione

- **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)**
- **Vacuometri (SPR-07)**

Via Corazzini, 8
20128 MILANO (MI)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SPR-02) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽¹⁾ Measurement range	Incertezza ⁽²⁾ Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione assoluta	da 2 kPa a 5 kPa	$1,0 \cdot 10^{-2} \cdot p$	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con pressione campione	A
			da 5 kPa a 100 kPa	$5,0 \cdot 10^{-3} \cdot p$		

Settore / Calibration field (SPR-07) Vacuometri						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽¹⁾ Measurement range	Incertezza ⁽²⁾ Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Vacuometri	Pressione	Mezzo gassoso Condizione assoluta	da 10^{-4} Pa a 10^{-3} Pa	$5,5 \cdot 10^{-2} \cdot p$	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con pressione campione	A
			da 10^{-3} Pa a 10^{-1} Pa	$1,5 \cdot 10^{-5} \text{ Pa} + 2,0 \cdot 10^{-2} \cdot p$		
			da 10^{-1} Pa a 1 Pa	$2,5 \cdot 10^{-2} \cdot p$		
			da 1 Pa a 10 Pa	$2,5 \cdot 10^{-2} \cdot p$		
			da 10 Pa a 100 Pa	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot p$		
			da 100 Pa a 1 kPa	$1,5 \cdot 10^{-2} \cdot p$		

Fine della tabella / End of annex

¹ Estremo superiore escluso.

² Con p si indica la pressione, espressa in Pascal.